

Chauffage de Grands Volumes

Chauffage par Rayonnement



Tubes radiants

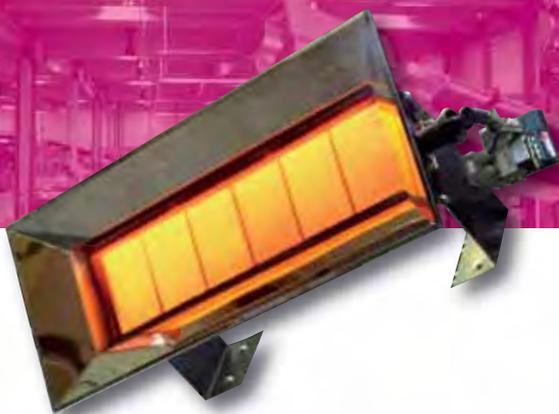


Panneaux rayonnants



SRP

Panneaux Rayonnants lumineux



Equipement standard

Pour un haut pouvoir d'émission de chaleur :

- Céramique émettrice en nid d'abeille à surface d'émission optimisée (oxyde de fer), boulonnée sur la chambre de mélange et le joint réfractaire
- Grille de protection mécanique en Incoloy 800
- Réflecteur directionnel en aluminium poli avec forme optimisée

Combustion complète :

- Une chambre de mélange air/gaz optimisée, à émission de CO < 10 ppm (soit 100 fois inférieure à la valeur autorisée par la norme EN 419-1).

Sécurité optimale :

- Un boîtier fonctionnel comprenant:
 - une ligne gaz avec un brûleur venturi mélange air/gaz à haute performance, une électrovanne à double clapet de sécurité et un régulateur de pression.
 - un boîtier électronique d'allumage automatique et de contrôle débouchable et facilement accessible.
 - une électrode d'allumage et une sonde d'ionisation.
- Alimentation mono 230 VAC
- Raccord gaz ½"

Avantages

Caractéristiques	Avantages
Adaptés aux locaux mal isolés	Pour chauffer des locaux de grande hauteur très peu isolés, tels que hangars, centre de logistique ouverts
Montée en température immédiate	Forte réactivité
Le brûleur céramique est en contact direct avec l'air à chauffer	Pas de déperdition par les fumées, pas de conduit de cheminée à installer
Fonctionnement silencieux	Utilisation discrète
Pas de déplacement d'air	Utilisation propre
Encombrement réduit	Pas de perte de place

Caractéristiques techniques

Panneaux rayonnants lumineux gaz SRP

Réf	Puissance thermique kW	Débits gaz Nat m³/h	Prop. kg/h	Energie *	Alim. électrique VAC
SRP 15NA	15,2	1,36	-	Gaz nat.	Monophasé 230VAC
SRP 15PA	15,2	-	1,08	Propane	
SRP 22NA	21,0	1,89	-	Gaz nat.	
SRP 30NA	30,4	2,72	-	Gaz nat.	
SRP 30PA	30,4	-	2,17	Propane	

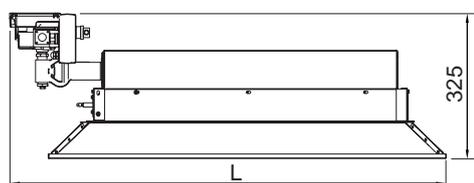
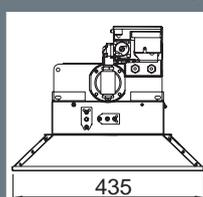
Mise en place des appareils :

L'appareil peut être suspendu par l'intermédiaire de chaînettes galvanisées ou de câbles en acier. Des supports muraux peuvent aussi être utilisés (inclinaison 15 ou 45°).

10m³ d'air neuf par kW installé sont préconisés

Dimensions

Caractéristiques dimensionnelles



Réf.	Long. L mm	Poids kg
SRP 15	925	11
SRP 22	1 205	14
SRP 30	1 455	24

SRU et SRL

Tubes Radiants sombres



Equipement standard

Pour un haut pouvoir d'émission de chaleur :

- Tubes émetteurs en acier calorisé traité anticorrosion (tailles 30-35-40) et avec turbulateurs (tailles 35-40).
- Un réflecteur directionnel en aluminium poli à haut pouvoir émissif avec une forme étudiée.

Pour bâtiments de grande hauteur peu isolés

Sécurité optimale :

- Un boîtier fonctionnel indépendant muni d'une porte basculante permettant une grande accessibilité aux composants internes comprenant:
 - une ligne gaz avec un brûleur venturi mélange air/gaz à haute performance et à flamme longue, une électrovanne à double clapet de sécurité et un régulateur de pression.
 - un boîtier électronique d'allumage automatique et de contrôle débouchable et facilement accessible.
 - une électrode d'allumage et une sonde d'ionisation.
 - extracteur des gaz brûlés ventilé, contrôlé et asservi par pressostat.
 - report d'indication marche et défaut visible du sol pour une maintenance aisée.
- Alimentation mono 230 VAC
- Raccord gaz 1/2"
- Kit transformation propane 37 mbar (le tube étant livré pour gaz naturel 20 mbar)

Avantages

Caractéristiques	Avantages
Liaison des tubes démontables	Entretien facilité
Kit ventouse	Evacuation des fumées sans prise d'air obligatoire dans le local Conception plus aisée
Fonctionnement silencieux	Utilisation discrète
Pas de déplacement d'air	Utilisation propre

Caractéristiques techniques

Tubes radiants sombres gaz				
Modèles en épingle Réf	Modèles linéaires Réf	Puiss. PCS kW	Débits gaz	
			Nat m³/h	Prop. kg/h
ERU 25	SRL 25	23,0	2,15	1,6
SRU 30	SRL 30	29,2	2,9	2,2
SRU 35	SRL 35	34,5	3,6	2,7
SRU 40	SRL 40	42,2	4,1	3,2

Mise en place des appareils :

L'appareil peut être suspendu par l'intermédiaire de chaînettes galvanisées ou de câbles en acier. Il peut être monté horizontalement ou incliné à 45° par rapport à l'horizontale.

Dimensions

Caractéristiques dimensionnelles				
Réf.	Long. P mm	Larg. L mm	Haut. H mm	Poids kg
ERU 25	5 385	460	180	47
SRU 30-35	5 510	715	210	59
SRU 40	6 970	715	210	71
SRL 25	10 065	340	180	46
SRL 30-35	9 955	340	180	57
SRL 40	13 000	340	180	70

ACCESSOIRES POUR TOUS MODÈLES

Régulation Une gamme évolutive :

Gestion individuelle



Gestion centralisée

(jusqu'à 80 radiants)



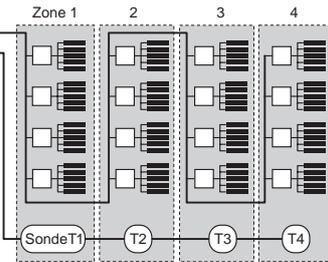
Thermostat à température résultante



Coffret de commande



EMATIC 1, 2 ou 4 zones



Alimentation Gaz

Une gamme complète d'accessoires avec vanne, filtre, détendeur NF et flexible



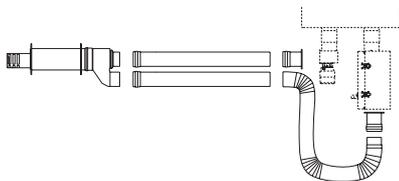
ACCESSOIRES POUR TUBES RADIANTS

Fumées

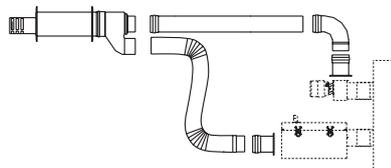
Cheminée : pour tubes en épingle et linéaires



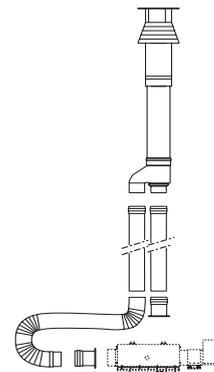
Ventouse : pour tubes en épingle seulement



Ventouse horizontale perpendiculaire



Ventouse horizontale en ligne



Ventouse verticale

► de multiples **APPLICATIONS**

Les appareils de chauffage radiants, au gaz naturel ou propane émettent un rayonnement infra-rouge, une chaleur confortable comme celle dégagée par le **soleil**, et qui traverse l'air ambiant pour chauffer la surface des corps qu'il rencontre. Par la suite ces surfaces cèdent leur chaleur à l'air ambiant (convection). Le volume entier de la pièce n'a donc pas besoin d'être chauffé, ce qui occasionne de substantielles **économies d'énergie** et un grand confort. La **qualité de l'air** est également meilleure, les particules et poussières n'étant pas déplacées par le mouvement d'air.



Les tubes radiants et panneaux rayonnants EMAT, à gaz naturel ou propane, sont la solution de chauffage décentralisé idéale pour les bâtiments de grand volume, en termes de coûts d'installation et d'exploitation.

- évitent l'installation d'une chaudière et de circuits d'eau
- l'énergie est transformée en chaleur **sur place**, évitant ainsi les pertes dues au transport du fluide caloporteur
- maintiennent une **ambiance contrôlée** autour des postes de travail et du processus de fabrication et permettent un **gain de place** au sol
- sont adaptés aux bâtiments de moyenne ou de grande hauteur, même **faiblement isolés**.

Comme tous les systèmes décentralisés, il n'y a **aucune perte** par les tuyauteries ou en chaufferie. Toute l'énergie est utilisée dans le local à chauffer.

Ces appareils sont homologués CE et construits suivant les procédés normalisés ISO 9001.

Bâtiments industriels de grande hauteur



Gymnases

Stockage /
plateformes logistiques

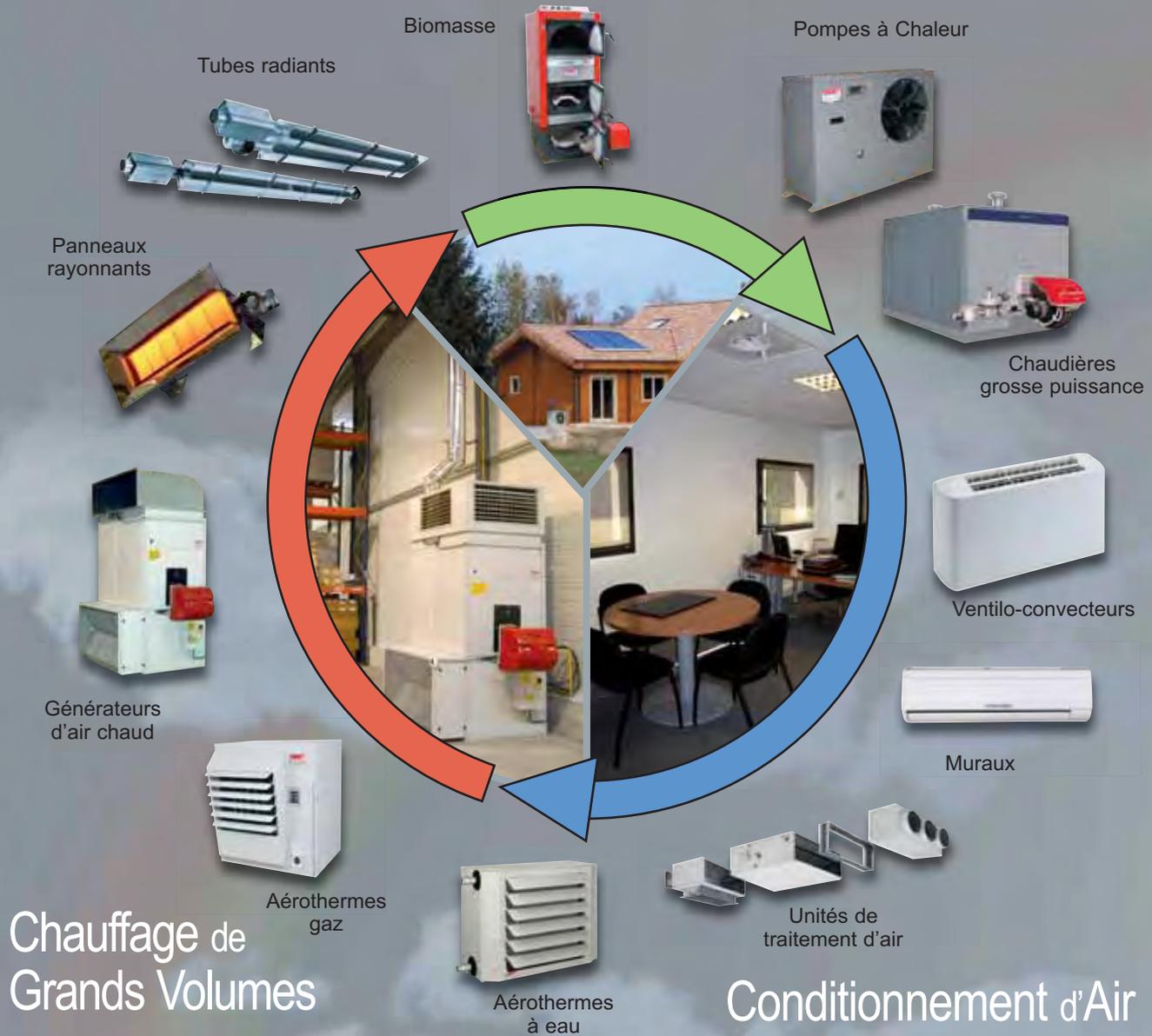


**l'expérience du confort dans l'industrie,
les locaux publics et le résidentiel.**

Des millions de mètres cube de bâtiments traités par
EMAT avec des matériels toujours plus performants



Energies Renouvelables



EMAT www.emat-sas.fr

1, rue Clément Ader - BP 316 - 69745 GENAS Cedex
Tél. : 04 78 90 98 98 - Fax : 04 78 90 66 22